

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД
Технические условия****Coniferous sawn timber.
Specifications**Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на пиломатериалы хвойных пород и устанавливает технические требования к пиломатериалам, предназначенным для использования в народном хозяйстве и на экспорт.

Стандарт не распространяется на резонансные и авиационные пиломатериалы.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Пиломатериалы разделяются на обрезные, необрезные, доски, бруски и брусья.

Термины и определения – по ГОСТ 18288.

1.2. Номинальные размеры пиломатериалов и предельные отклонения от номинальных размеров – по ГОСТ 24454.

По согласованию с потребителем допускаются для внутреннего рынка пиломатериалы с градацией по длине, размерам и допускаемым отклонениям, установленным в ГОСТ 9302 и ГОСТ 26002.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Условное обозначение должно состоять из наименования пиломатериала (доска, брусок, брус), цифры, обозначающей сорт, наименования породы древесины (хв.- хвойные или отдельные породы – сосна, ель, лиственница, кедр, пихта), цифрового обозначения поперечного сечения (для необрезного пиломатериала – толщины) и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условного обозначения:

Доска – 2 – сосна – 32x100 – ГОСТ 8486-86

Доска – 2 хв. – 32 – ГОСТ 8486-86

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пиломатериалы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

2.2. По качеству древесины и обработки доски и бруски разделяют на пять сортов (отборный, 1, 2, 3, 4-й), а брусья – на четыре сорта (1, 2, 3, 4-й) и должны соответствовать требованиям, указанным в таблице. Назначение пиломатериалов различных сортов дано в обязательном приложении.

2.3. Пиломатериалы отборного, 1, 2, 3-го сортов изготовляют сухими (с влажностью не более 22 %), сырыми (с влажностью более 22 %) и сырыми антисептированными. В период с 1 мая по 1 октября изготовление сырых антисептированных и сырых пиломатериалов допускается по согласованию с потребителем (заказчиком).

Влажность пиломатериалов 4-го сорта не нормируется.

Антисептирование – по ГОСТ 10950.

2.4. Оценка качества пиломатериалов, за исключением палубных, должна производиться по пласти или кромке, худшей для данной доски, а брусков и брусьев квадратного сечения – по худшей стороне.

2.5. Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов $R_{m\max}$ не должен превышать 1250 мкм для отборного, 1, 2 и 3-го сортов, а для 4-го сорта – 1600 мкм по ГОСТ 7016.

2.4; 2.5. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.6. Непараллельность пластей и кромок в обрезных пиломатериалах, а также пластей в необрезных пиломатериалах допускается в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных ГОСТ 24454.

2.7. Дополнительные требования к пиломатериалам, предназначенным для специального судостроения

2.7.1. Пиломатериалы для обшивки деталей и связей морских катеров, шлюпок судов морского плавания, глиссеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса, должны соответствовать требованиям отборного сорта со следующими дополнениями:

ядровая часть на середине длины пиломатериалов должна быть на внутренней пласти: в продольной обшивке – не менее 50 %, в диагональной – не менее 25 % ширины пласти;

размеры учитываемых сросшихся, частично сросшихся и несросшихся сучков не должны превышать 10 мм;

количество учитываемых сросшихся сучков не должно превышать 1 шт. на любом однометровом участке длины пиломатериала, а частично сросшихся, несросшихся – 1 шт. на 2 м длины пиломатериала;

учитываемые сучки допускаются не ближе 10 мм от ребер пиломатериалов;

кармашки на наружной пласти пиломатериалов не допускаются.

2.7.2. Пиломатериалы для настила палуб морских судов должны соответствовать требованиям отборного и первого сортов для наружных палуб и первого и второго сортов для внутренних палуб со следующими дополнениями:

на лучших пластях пиломатериалов шириной до 100 мм включительно, предназначенных для наружных палуб, заболонная часть допускается шириной не более 30 мм, а поверхности пластей должны быть радиальной или близкой к ней распиловки (без клиновых срезов годовых слоев);

учитываемые сучки допускаются: сросшиеся – не ближе 10 мм, частично сросшиеся и несросшиеся – не ближе 15 мм от ребер наружной пласти;

на худшей пласти и нижних половинках площади кромок пиломатериалов сросшиеся сучки допускаются без ограничения, а частично сросшиеся и несросшиеся – до $\frac{1}{3}$ ширины пласти;

трещины допускаются в пиломатериалах для наружных палуб глубиной до j толщины; для внутренних палуб – $\frac{1}{3}$ толщины пиломатериалов. По длине трещины в палубных пиломатериалах не ограничиваются;

тупой обзол допускается в палубных пиломатериалах размером не более 5 мм;

рак на лучших пластях и верхних половинах площади кромок, а кармашки на лучшей пласти пиломатериалов для наружных палуб не допускаются;

сердцевина в пределах нижней половины палубных пиломатериалов допускается.

Примечание. Оценка качества палубных пиломатериалов осуществляется по лучшей пласти и верхним половинам площади кромок.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.8. Пиломатериалы должны быть рассортированы по видам обработки на обрезные и необрезные, по размерам и сортам (каждый сорт отдельно).

По требованию потребителя пиломатериалы могут быть рассортированы по группам сортов в соответствии с назначениями, установленными в обязательном приложении к стандарту.

Пиломатериалы для экспорта должны быть рассортированы в соответствии с нарядом-заказом внешнеторговой организации.

2.9. Сорт, характер обработки, размеры и порода древесины должны быть указаны в спецификации потребителя.

Нормы ограничения пороков

| Пороки древесины по ГОСТ 2140-81 | Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов | | | | | | | | | |
|--|---|----------------|---|----------------|---------------|----------------|---------------|----------------|---------------|----------------|
| | отборного | 1-го | | 2-го | | 3-го | | 4-го | | |
| 1. Сучки 1.1. Сросшиеся здоровые, а в брусках и частично сросшиеся и несросшиеся здоровые: пластевые и ребровые | Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: | | | | | | | | | |
| | размер | кол-во, шт. | размер | кол-во, шт. | размер | кол-во, шт. | размер | кол-во, шт. | размер | кол-во, шт. |
| | $\frac{1}{5}$ | 2 | j | 3 | $\frac{1}{3}$ | 4 | S | 4 | Допускаются | |
| кромочные: на пиломатериалах толщиной до 40мм толщиной 40 мм и более | $\frac{1}{3}$ | 1 | S | 2 | $\frac{2}{3}$ | 2 | во всю кромку | 2 | » | |
| | j, но не более 15 мм | 2 | $\frac{1}{3}$ | 2 | S | 3 | то же | 3 | » | |
| Примечание. В брусках количество сучков не нормируется. | | | | | | | | | | |
| 1.2. Частично сросшиеся и несросшиеся пластевые и ребровые | Допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более: | | | | | | | | | |
| | размер | кол-во, шт. | размер | кол-во, шт. | размер | кол-во, шт. | размер | кол-во, шт. | размер | кол-во, шт. |
| | $\frac{1}{8}$ | 2 | $\frac{1}{5}$ | 2 | $\frac{1}{4}$ | 3 | $\frac{1}{3}$ | 3 | $\frac{1}{2}$ | 4 |
| Загнившие кромочные: на пиломатериалах толщиной до 40 мм толщиной 40 мм и более | $\frac{1}{4}$ | 1 | $\frac{1}{3}$ | 1 | $\frac{1}{2}$ | 2 | во всю кромку | 2 | во всю кромку | 2 |
| | 10 мм | 1 | $\frac{1}{4}$ | 2 | $\frac{1}{3}$ | 2 | $\frac{2}{3}$ | 2 | то же | 3 |
| 1.3. Загнившие, гнилые и табачные | не допускаются | | Допускаются в общем числе частично сросшихся и несросшихся здоровых сучков тех же размеров и не более половины их количества. Древесина, окружающая табачные сучки, не должна иметь признаков гнили. | | | | | | | |
| Примечания: 1. Сучки размером менее половины максимально допускаемых не учитываются. 2. В пиломатериалах толщиной 40 мм и более (за исключением отборного сорта), допускаются продолговатые и сшивные сучки размером по малой оси до 6 мм и глубиной залегания до 3 мм без ограничения размера по большой оси. 3. Пасынок допускается по нормам несросшихся сучков. В отборном сорте не допускается. 4. Размер сучка определяют расстоянием между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала. За размер продолговатого и сшивного сучка на пластих пиломатериалов и на всех сторонах брусков и брусьев принимают половину расстояния между касательными, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала. 5. В пиломатериалах длиной более 3 м допускается наличие одного сучка размером, предусмотренным в нормах смежного более низкого сорта. 6. На участке пиломатериалов длиной, равной его ширине, наибольшая сумма размеров сучков, лежащих на прямой линии, пересекающей сучки в любом направлении, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков. | | | | | | | | | | |
| | Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов | | | | | | | | | |
| | отборного | 1-го | | 2-го | | 3-го | | 4-го | | |

| | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|
| 2. Трещины 2.1. Пластевые и кромочные, в том числе выходящие на торец | В пиломатериалах для несущих конструкций сумма размеров всех сучков, расположенных на участке длиной 200 мм, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков. | | | | Допускаются при условии сохранения целостности пиломатериала |
| | Допускаются длиной в долях длины пиломатериала, не более | | Допускаются длиной в долях длины пиломатериала, не более | | |
| | Неглубокие | | Неглубокие и глубокие | | |
| | $\frac{1}{6}$ | $\frac{1}{4}$ | $\frac{1}{3}$ | $\frac{1}{2}$ | |
| 2.2. Пластевые сквозные, в том числе выходящие на торец | Допускаются длиной в мм, не более: | | | Допускаются общей длиной в долях длины пиломатериала, не более | |
| | 100 | 150 | 200 | $\frac{1}{6}$ | $\frac{1}{4}$ |
| 2.3. Торцовые (кроме трещин усушки) | Не допускаются | Допускаются на одном торце длиной в долях ширины пиломатериала, не более: | | | Допускаются при условии сохранения целостности пиломатериала |
| | | $\frac{1}{4}$ | $\frac{1}{3}$ | $\frac{1}{2}$ | |
| Примечание. Допускаемые размеры трещин установлены для пиломатериалов с влажностью древесины не более 22 %, при большей влажности эти размеры трещин уменьшаются вдвое. | | | | | |
| 3. Пороки строения древесины | | | | | |
| 3.1. Наклон волокон | Допускается не более 5 % | Допускается | | | |
| 3.2. Крень | Не допускается | Допускается не более 20 % площади пласти пиломатериала | Допускается | | |
| 3.3. Кармашки | Допускаются односторонние на любом однометровом участке длины в количестве 1 шт. длиной не более 50 мм | Допускаются на любом однометровом участке длины пиломатериала в шт., не более: | | Допускаются | |
| | | 2 | 4 | | |
| 3.4. Сердцевина и двойная сердцевина | Не допускается | Допускается без отлупны и радиальных трещин только в пиломатериалах толщиной 40 мм и более | Допускается | | |
| 3.5. Прорость | Не допускается | Допускается односторонняя шириной в долях соответствующей стороны пиломатериала, не более: | | | Допускается |
| | | $\frac{1}{10}$ | $\frac{1}{5}$ | $\frac{1}{4}$ | |
| | | и длиной в долях длины пиломатериала, не более: | | | |
| | | $\frac{1}{20}$ | $\frac{1}{10}$ | $\frac{1}{10}$ | |

| | | | | | |
|---|---|---|--|---------------|---|
| 3.6. Рак | Не допускается | | Допускается протяжением в долях длины пиломатериала до | | Допускается |
| | | | $\frac{1}{5}$, но не более 1 м | $\frac{1}{3}$ | |
| 4. Грибные поражения | | | | | |
| 4.1. Грибные ядовитые пятна (полосы) | Не допускаются | Допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более: | | Допускаются | |
| | | 10 | 20 | | |
| 4.2. Заболонные грибные окраски и плесень | Не допускаются | Допускаются поверхностные в виде пятен и полос. Глубокие допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более: | | | Допускаются |
| | | 10 | 20 | 50 | |
| 4.3. Гнили | Не допускаются | | Не допускаются | | Допускается только пестрая ситовая ядровая гниль в виде пятен и полос общей площадью не более 10 % площади пиломатериала |
| 5. Биологические повреждения | | | | | |
| 5.1. Червоточина | Допускается неглубокая на обзольных частях пиломатериала | | Допускается на любом однометровом участке длины пиломатериала в шт., не более: | | |
| | | | 2 | 3 | 6 |
| 6. Инородные включения, механические повреждения и пороки обработки | | | | | |
| 6.1. Инородные включения (проволока, гвозди, металлические осколки и др.) | Не допускаются | | | | |
| 6.2. Обзол (в обрезных пиломатериалах) | Острый не допускается | | | | Допускается тупой и острый при условии, что пласти пропилены не менее, чем на $\frac{1}{2}$ ширины, а кромки не менее, чем на $\frac{3}{4}$ длины пиломатериала |
| | Тупой допускается на пластиах и кромках размером в долях ширины соответствующих сторон пиломатериала без ограничения по длине, не более: | | | | |
| | $\frac{1}{6}$ | $\frac{1}{6}$ | $\frac{1}{6}$ | $\frac{1}{3}$ | |
| | Допускается на отдельных участках кромок размером в долях ширины кромки, не более: | | | | |
| | $\frac{1}{3}$ | $\frac{1}{3}$ | $\frac{1}{3}$ | $\frac{2}{3}$ | |
| и протяженностью в долях длины пиломатериала, не более: | | | | | |
| $\frac{1}{6}$ | $\frac{1}{6}$ | $\frac{1}{6}$ | $\frac{1}{4}$ | | |
| Примечания: | | | | | |
| 1. Кора на обзолах экспортных пиломатериалов не допускается. | | | | | |
| 2. Обрезные пиломатериалы, соответствующие по всем показателям требованиям определенного сорта, но с обзолом, превышающим установленную норму для этого сорта, допускается переводить в необрезные с сохранением сортности. | | | | | |
| 6.3. Скос пропила | В пиломатериалах один торец (в экспортных пиломатериалах оба торца) должен быть опилен перпендикулярно к продольной оси пиломатериала. Отклонение от перпендикулярности торца к пласти и кромке допускается до 5 % ширины и толщины пиломатериала соответственно. | | | | |
| 6.4. Риски, волнистость, вырыв | Допускаются в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных в ГОСТ 24454-80 | | Допускаются глубиной не более 3 мм | | Допускаются |
| 7. Покоробленности | | | | | |

| | | | | | |
|---|--|-----|-----|-----|-------------|
| 7.1. Покоробленность продольная по пласти и кромке, крыловатость | Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериала в %, не более: | | | | Допускаются |
| | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,4 | |
| Примечание. В необрезных пиломатериалах продольная покоробленность по кромке не нормируется. | | | | | |
| 7.2. Покоробленность поперечная | Допускается стрела прогиба в долях ширины пиломатериала в %, не более: | | | | Допускается |
| | 1 | 1 | 1 | 2 | |
| Примечания: 1. Нормы покоробленности установлены для пиломатериалов с влажностью не более 22 %. При большей влажности эти нормы уменьшаются вдвое. 2. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются. (Измененная редакция, Изм. № 1, 3). | | | | | |

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Правила приемки и методы контроля – по ГОСТ 6564.

4. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, пакетирование и транспортирование пиломатериалов должно производиться по ГОСТ 6564 и ГОСТ 19041.

Размеры транспортных пакетов – по ГОСТ 16369.

4.2. Хранение пиломатериалов – по ГОСТ 3808.1 и ГОСТ 19041.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

| Сорта (группы сортов) пиломатериалов | Основные назначения пиломатериалов |
|--|--|
| 0, 1, 2 | Специальное судостроение – для обшивки и связей морских катеров, шлюпок, судов морского плавания, глиссеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса, настила наружных и внутренних палуб морских судов |
| 0, 1, 2 | Сельхозмашиностроение – для изготовления деревянных деталей сельскохозяйственных машин |
| 0, 1, 2, 3 | Вагоностроение – для изготовления деревянных деталей вагонов железных дорог |
| 0, 1, 2, 3 | Судостроение |
| 0, 1, 2, 3 | Автостроение – для изготовления деревянных деталей платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов |
| 0, 1, 2, 3 | Мостостроение, обозостроение |
| 0, 1, 2, 3 | Строительство и ремонтно-эксплуатационные нужды, элементы несущих конструкций, детали окон и дверей, строганные детали, детали деревянных домов и др. |
| 1, 2, 3 | Производство различных изделий деревообработки, включая мебель, клепку для заливных и сухотарных бочек, спецтару |
| 1, 2, 3 | Тара и упаковка |
| 1, 2, 3 | Для использования на малоответственные детали в строительстве, раскроя на мелкие заготовки различного назначения |
| 3, 4 | |
| 4 | |

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

П.Ф. Куроптеев, Г.М. Васькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по стандартам от 30.09.86 № 2933

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2369-80

4. ВЗАМЕН ГОСТ 8486-66

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1987 г., в сентябре 1988 г., феврале 1990 г. (ИУС 3-88, 1-89, 5-90)